

Caracterización de Residuos



Uriker, S.L. somos una empresa que ofrecemos nuestros servicios en el campo de los **análisis y ensayos** relacionados con el **medio ambiente** y la **salud**, además de aportar diferentes soluciones al tejido industrial y con una clara **vocación de servicio al cliente** a través de la ciencia aplicada y el conocimiento y la experiencia demostrada del personal.

En el campo de los servicios medioambientales, **Uriker, S.L.** ofrece la solución para la correcta gestión de los residuos industriales, que comienza por una correcta caracterización de los mismos para poder determinar si los mismos son peligrosos o no.

Responder a esta pregunta, significa eliminar costes innecesarios en su gestión y asegurar que se cumple con la legalidad vigente en esta materia.

Este es un servicio completo que tiene las siguientes características:

1. **Toma de muestra** de acuerdo a ISO 17025 para esta actividad de forma que se asegure la integridad y cadena de custodia de las muestras tomadas así como la independencia frente al productor en el dictamen sobre el residuo.
2. **Acreditación como laboratorio** de análisis y ensayos de acuerdo a 17025.
3. **Plazos de entrega de resultados** adaptables a las necesidades de cada situación con servicio de urgencias si es necesario.
4. **Interpretación de resultados** para una mejor comprensión de los mismos frente a la legislación de aplicación e interlocución con las administraciones involucradas si el cliente lo solicita.



Cuando se conoce la composición del residuo, la legislación en este campo (*Reglamento 1272/2008, de 16 de septiembre de 2008, sobre clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas (CLP)* y *Reglamento 1357/2014 de 18 de diciembre 2014 en la determinación de las características de peligrosidad*) permite conocer, realizando un ensayo de componentes del residuo, si presenta algunas características que definan verdaderamente al residuo como peligroso o no.

- **Metales y demás componentes inorgánicos (amonio, sulfuros...).**
- **Compuestos orgánicos volátiles y semivolátiles.**
- **Hidrocarburos.**

Más información en
nuestra pagina web
www.uriker.com

Caracterización de Residuos

Sin embargo, cuando no se conoce de forma la composición del residuo, es necesaria la realización de ensayos descritos en el Reglamento 440/2008, para los cuales Uriker,S.L. pone a disposición toda su oferta analítica:

Ensayos físico-químicos	Método	Parte Reglamento 440/2008
Identificación de sustancias: cromatografía	HPLC, CG	-
Punto de fusión	OECD 102	A.1
Punto de ebullición	OECD 103	A.2
Solubilidad en agua	OECD 105	A.6
Punto de ignición	Interno	A.9
Inflamabilidad (sólidos)	Interno	A.10
Coefficiente de reparto n-octanol/agua	OECD 107; OECD 117	A.8
Propiedades explosivas	Interno	A.14
Temperatura de ignición espontánea	A.15 (líquidos); A.16 (sólidos)	
Propiedades comburentes	A.17 (líquidos); A.21 (sólidos)	

Ensayos toxicológicos	Método	Parte Reglamento 440/2008
Irritabilidad/Corrosividad cutánea	OECD 404	B.4
Irritabilidad/Corrosividad ocular	OECD 405	B.5
Mutagenicidad (Test de Ames)	OECD 471	B.13/14
Toxicidad aguda oral ratón	OECD-423	B.1 ter
Toxicidad aguda dérmica conejo	OECD-402	B.3

Ensayos ecotoxicológicos y biodegradabilidad	Método	Parte Reglamento 440/2008
Toxicidad acuática aguda en daphnia	OECD 202	C.2
Toxicidad acuática aguda en algas	OECD 201	C.3
Toxicidad acuática aguda en peces	OECD 203	C.1
Biodegradabilidad fácil (respirometría)	OECD 301 D	C.4

Uriker, S.L. mediante la colaboración con el industrial, conociendo el proceso productivo que genera el residuo diseña un alcance analítico ajustado a la naturaleza del mismo que puede ser secuencial evitando costes innecesarios en el proceso de caracterización y lo más importante, de gestión de los residuos.

**Amplia oferta
analítica para la
gestión de residuos**